

公開用

工程管理システム

ver 2. 0

株式会社サンエシステム

〒939-8132

富山県富山市月岡町6-176-2

Tel (076)429-8211

Fax (076)429-8212

<http://www.3asys.com>

e-mail: info@3asys.co.jp

工程管理システム

生産指示処理

指示別に、生産スケジュールを作成します。
商品データに基本スケジュールを持たせる
ことにより、自動的に作成されます。

指示番号 0000004120 既存データ 登録日付 2011/10/12 更新日付 2011/10/12

商品名 00001 商品001
指示日付 2011/10/12
数量 10
備考 ※出荷時には、検査成績表を2部添付
使用区分 使用中

訂正(F1) 登録(F2) 削除(F3) 中止(F5) 新規(F8) 計画(F9) 一覧(F11) 終了(F12)

このデータの訂正を行います。 103 of 103

生産指示処理

指示番号 0000004120 商品名 00001 商品001 指示日付 2011/10/12 数量 10

備考

月	火	水	木	金	土	日
		2011/10/12 製造指示	2011/10/13 製造工程1	2011/10/14	2011/10/15	2011/10/16
			製造工程2			
2011/10/17 検査	2011/10/18	2011/10/19 出荷準備	2011/10/20 出荷	2011/10/21	2011/10/22	2011/10/23
2011/10/24	2011/10/25	2011/10/26	2011/10/27	2011/10/28	2011/10/29	2011/10/30
2011/10/31	2011/11/01	2011/11/02	2011/11/03	2011/11/04	2011/11/05	2011/11/06
2011/11/07	2011/11/08	2011/11/09	2011/11/10	2011/11/11	2011/11/12	

登録(F2) 中止(F5) 終了(F12)

メッセージ

2011/10/17	2011/10/18	2011/10/17	2011/10/18
検査		検査	
2011/10/24	2011/10/25	2011/10/24	2011/10/25

マウスで簡単にスケジュールの変更ができます。

※これはほんの一例です。お客様の業務内容にあわせてシステムを作成いたします。

工程管理表

生産指示処理で作成されたスケジュールを元に作業内容を参照できます。
商品・作業内容などで表示情報を選択することができます。

抽出 日付範囲 2011/10/10 ~ 2011/10/23 商品 指示番号 作業

	10(月)	11(火)	12(水)	13(木)	14(金)	15(土)	16(日)	17(月)	18(火)	19(水)	20(木)	21(金)	22(土)	23(日)
[番号] 0000000001 [No.] 1 [商品] 00001商品001 [数量] 10個 [期間] 2011/10/07~2011/10/19		1 2		検					準	出				
[番号] 0000004119 [No.] 2 [商品] 00001商品001 [数量] 10個 [期間] 2011/10/12~2011/10/20			指		1 2				検	準	出			
[番号] 0000004120 [No.] 3 [商品] 00001商品001 [数量] 10個 [期間] 2011/10/12~2011/10/20			指	1 2				検		準	出			
[番号] 0000004039 [No.] 4 [商品] 00002商品00002 [数量] 10個 [期間] 2011/09/14~2011/10/13			検	準	出									
[番号] 0000004043 [No.] 5 [商品] 00002商品00002 [数量] 7個 [期間] 2011/09/14~2011/10/14			検		準	出								
[番号] 0000004066 [No.] 6 [商品] 00002商品00002 [数量] 3個 [期間] 2011/09/27~2011/10/20									検	準	出			
[番号] 0000004093 [No.] 7 [商品] 00002商品00002 [数量] 15個 [期間] 2011/10/05~2011/10/12			準	出										
[番号] 0000004101 [No.] 8 [商品] 00002商品00002 [数量] 20個 [期間] 2011/10/18~2011/10/31									指			1		
[番号] 0000004102 [No.] 9 [商品] 00002商品00002 [数量] 16個 [期間] 2011/10/18~2011/10/28									指			1		
<工数合計>			481	173	176	85			119	109	108	46	20	

中止(F5) 終了(F12)

メッセージ

コード 101 既存データ 登録日付 2011/09/28 更新日付 2011/09/28

作業名 製造工程1 カレンダー

作業名(略称) 1 ※ダブルクリックで色を変更できます

工数 1

備考

使用区分 使用中

訂正(F1) 登録(F2) 削除(F3) 中止(F5) 新規(F8) 一覧(F11) 終了(F12)

このデータの訂正を行います。 2 of 6

作業データに工数を登録することにより、一日の作業量を把握することができます。
作業量が多い場合は、スケジュールを変更することにより、調整します。

11(火)	12(水)	11(火)	12(水)
1			1
2			2
	指		指
~~~~~			
481	173	205	249

# 作業進捗入力処理

作業予定担当者の入力・作業完了の入力などを行います。  
作業予定者別に、作業指示書を印刷します

作業進捗入力処理

抽出 日付範囲 2011/10/12 担当選択 作業担当 作業 作業予定

指示番号	商品コード	商品名	数量	作業	作業名	作業予定	作業担当	備考	進捗
0000004119	00001	商品001	10	001	製造指示	安藤			
0000004120	00001	商品001	10	001	製造指示	安藤			
0000000001	00001	商品001	10	101	製造工程1	安藤			
0000004095	00045	商品00045	5	101	製造工程1	尾上			
0000000001	00001	商品001	10	102	製造工程2	安藤			
0000004046	00011	商品00011	30	201	検査	安藤			
0000004040	00003	商品00003	10	201	検査	上田			
0000004047	00003	商品00003	10	201	検査	上田			
0000004041	00008	商品00008	8	201	検査	工藤			
0000004048	00008	商品00008	8	201	検査	工藤			
▶0000004094	00051	商品00051	20	301	出荷準備	安藤			
0000004037	00021	商品00021	30	301	出荷準備	安藤	安藤		作業完了
0000004039	00002	商品00002	10	301	出荷準備	井上			
0000004053	00077	商品00077	49	301	出荷準備	北野			
0000004054	00077	商品00077	49	301	出荷準備	北野			
0000004035	00011	商品00011	30	302	出荷	安藤			
0000004093	00002	商品00002	15	302	出荷	井上			

中止(F5) 印刷(F11) 終了(F12)

一覧表を印刷します。

ダブルクリックで、作業完了となります。

▶0000004094	00051	商品00051	20	301	出荷準備	安藤	安藤		作業完了
0000004037	00021	商品00021	30	301	出荷準備	安藤	安藤		作業完了

## 作業指示書

[作業日付]2011/10/12

[担当]001 : 安藤

指示番号	商品	数量		
<b>[作業]001:製造指示</b>				
0000004119	00001:商品001	10		<input type="checkbox"/>
0000004120	00001:商品001	10		<input type="checkbox"/>
<b>[作業]101:製造工程 1</b>				
0000000001	00001:商品001	10		<input type="checkbox"/>
<b>[作業]102:製造工程 2</b>				
0000000001	00001:商品001	10		<input type="checkbox"/>
<b>[作業]201:検査</b>				
0000004046	00011:商品00011	30		<input type="checkbox"/>
<b>[作業]301:出荷準備</b>				

作業予定者に  
作業指示一覧を  
作成することができます。